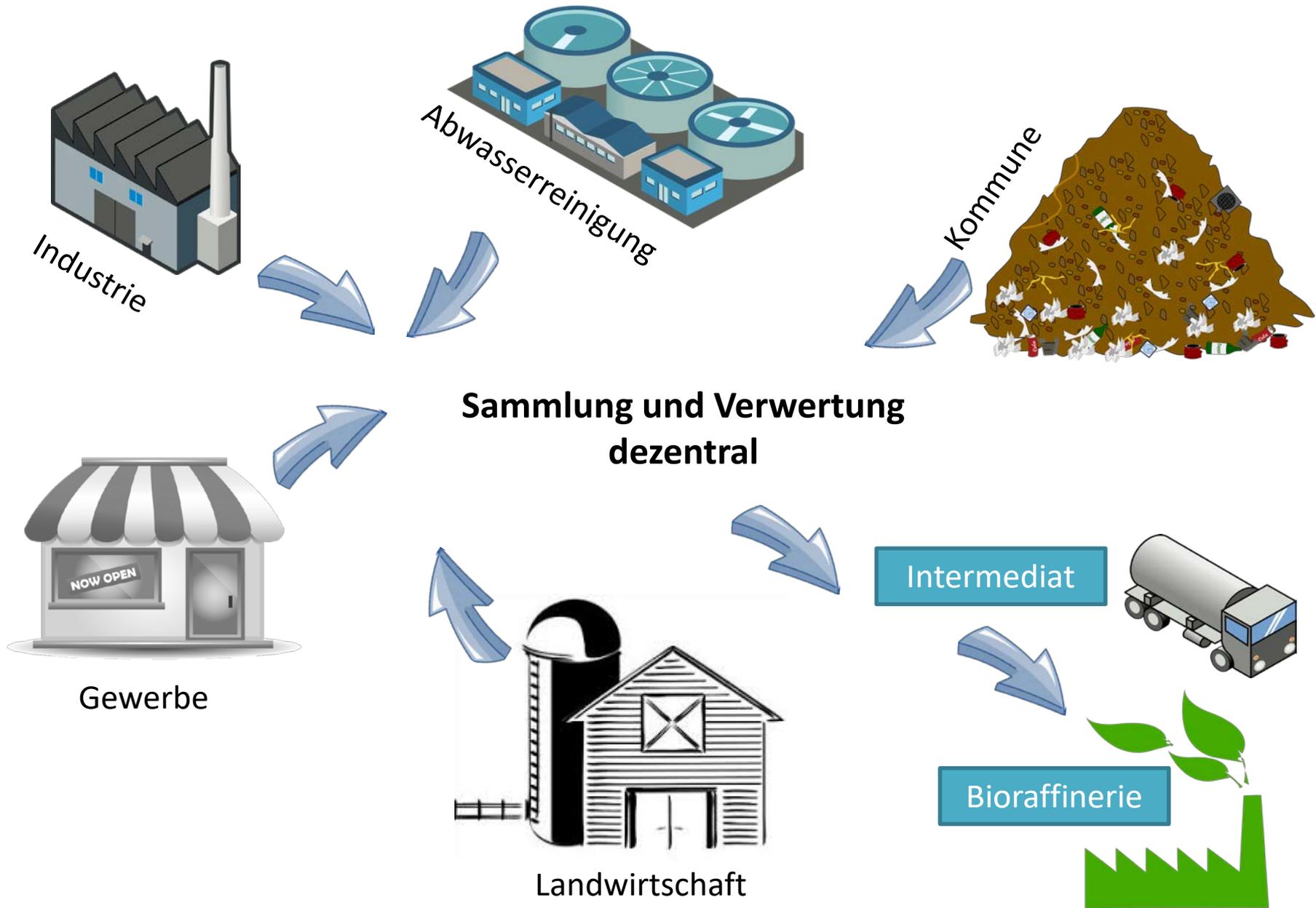




BioREg - Beispiel einer regionalen Reststoff Bioraffinerie



Reststoffbioraffinerie – die Herausforderung

- Volatilität und Komplexität
 - regional, saisonal Schwankungen
 - Homogenität des Produktes
 - Qualität (Steril etc.)
- Transport
 - Wertstoffdichte,
 - Ökonomie-, Ökologie
- **Robuste, dezentrale Lösung**



Biorefinery concepts - overview

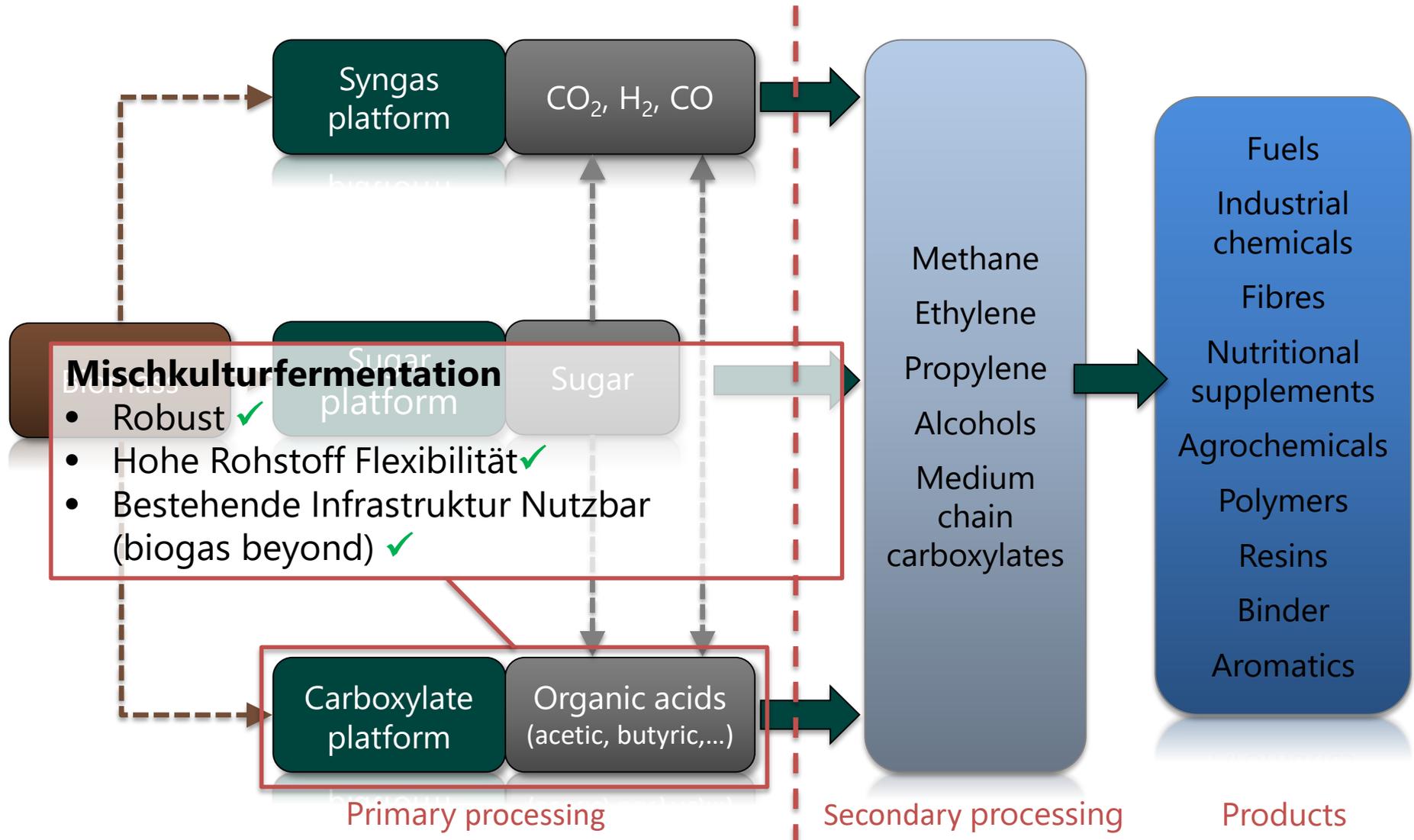
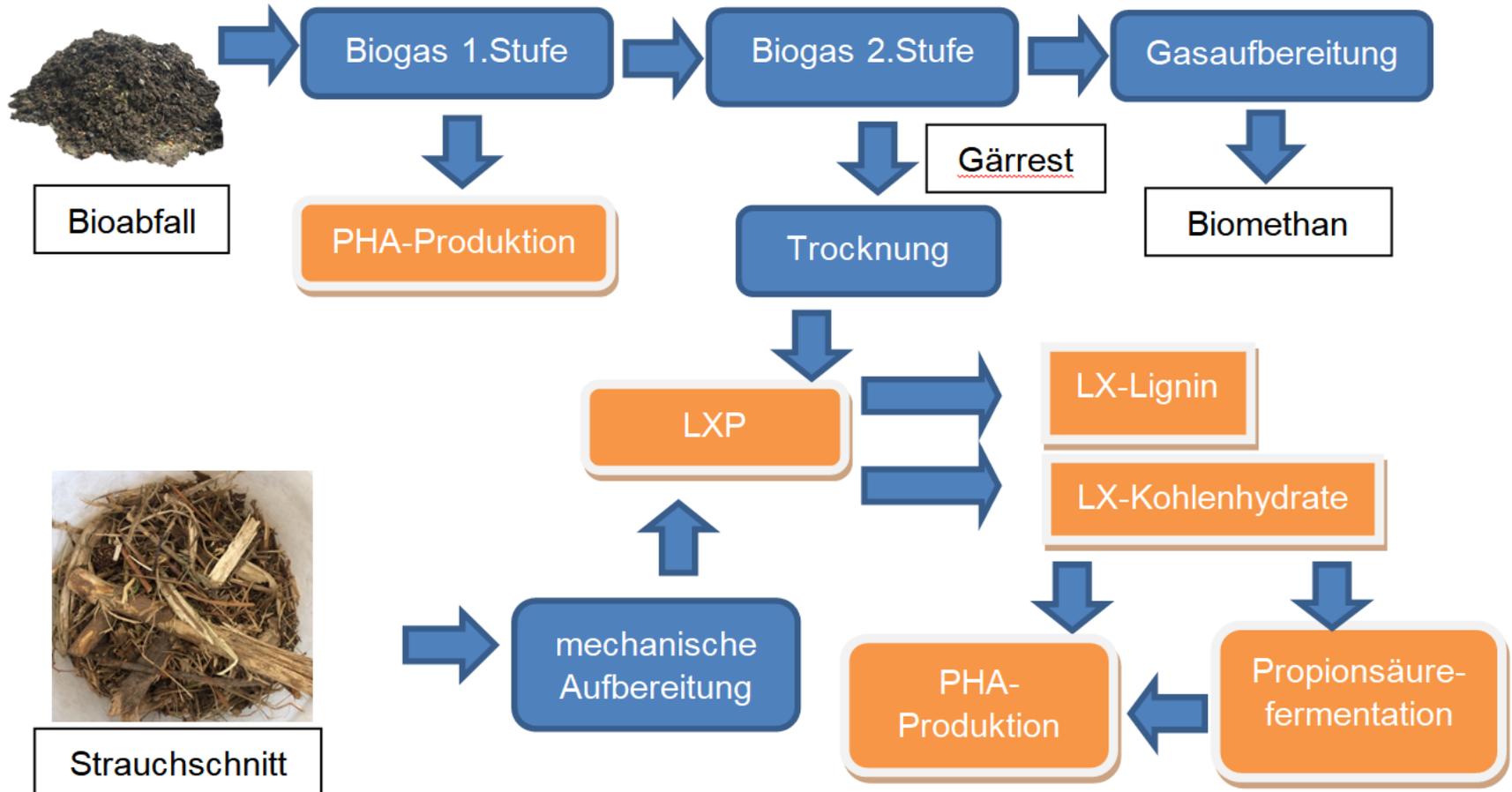


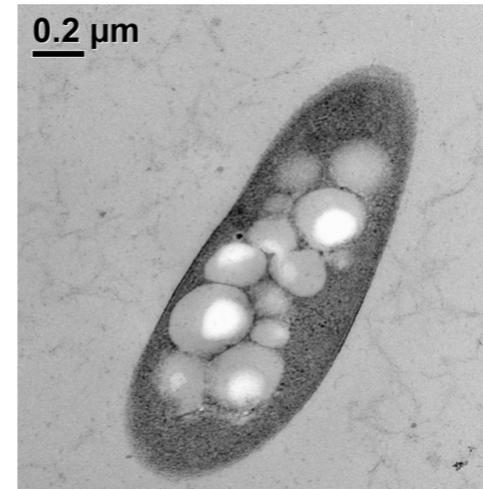
figure based on Danner & Braun [1], Cherubini et al. [2] and Arslan [3]

Verfahrenskonzept - BioREg



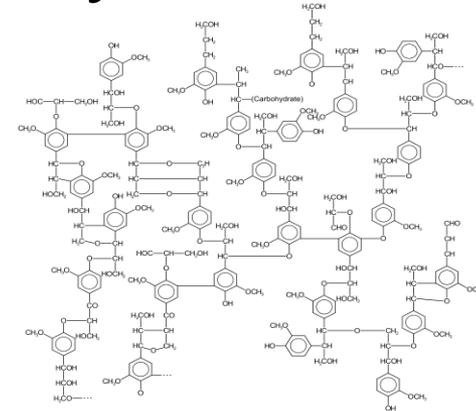
Herausforderungen PHA-Fermentation

- Produktqualität
- Produktionskosten (6-10 €/kg)
 - Rohstoff
 - Prozess (Produktausbeute)
 - Gewinnung (Down-Stream)
 - **Optimierung notwendig!**



Lignin als Wertstoff

- Einziges aromatisches Biopolymer



- Einsatz als Chemierohstoff

- Reaktivität erhöhen durch Depolymerisation
- Einsetzbarkeit von Monomeren und Oligomeren vielfältig

Kontakt:

Kompetenzzentrum Holz GmbH
Altenberger Straße 69
A-4040 Linz

Tel.: +43 (0)732 2468 6781

Fax: +43 (0)732 2468 6755

E-Mail: v.leitner@kplus-wood.at

Homepage: www.wood-kplus.at